

RUST-OLEUM INDUSTRIAL COATING

THE WORLD'S BEST RUST-PREVENTIVE PAINT

世界一の防錆塗料

• TRUSTED QUALITY SINCE 1921 •

 **RUST-OLEUM**

超厚膜型変性エポキシ樹脂塗料
9100システム

ウレタンマスチック塗料
9800システム



錆びついた金属表面に1回の塗装で仕上がるように設計された高効率、
ハイコストパフォーマンスの重防食塗料です。
性能を損なうことなく、工期や人件費を削減できます。

9100 システム

塗装例：新設物件（屋内）

9100

施工	工程	塗料	塗装方法	実効塗布量 kg / m ²	実効塗装面積 m ² / セット	取扱い可能 時間 ※	膜厚 μ / 回
工場	素地調整	3種ケレン以上：SSPC SP-2 (ISO St2)					
	下・上塗兼用	9100	刷毛・ローラー	0.26	41	16	125
実効塗布量及び実効塗装面積は、刷毛・ローラー塗装時のロス率10%で積算。						合計膜厚	125

※気温：21℃ 湿度：50%時

注意：9100システムは、屋内外の施設に使用できます。しかしながら、日光にさらされたり、室内であっても日光が差し込んだりすると、全てのエポキシ塗料と同様に、黄色化、色あせやチョーキングがおこります。これらの変化は、本質的には外観上のものであり、防食等の性能には何等悪影響を与えません。低温時及び硬化反応中に塗膜表面に結露、湿気が加わると、ブラッシング現象を引き起こします。これは洗剤や水で落とすことが可能ですが、その時過度に擦っても、この塗料の塗膜に対する影響はごく僅かです。

9100 / 9800 システム

塗装例：改修物件（屋外）

9100+9800

施工	工程	塗料	塗装方法	実効塗布量 kg / m ²	実効塗装面積 m ² / セット	取扱い可能 時間 ※1	膜厚 μ / 回
現場	下地処理	3種ケレン以上：SSPC SP-2 (ISO St2)					
	下塗	9100	刷毛・ローラー	0.26	41	16時間～30日間	125
	上塗	9800	刷毛・ローラー	0.17	26 ※2		75
実効塗布量及び実効塗装面積は、刷毛・ローラー塗装時のロス率10%で積算。						合計膜厚	200

※1 気温：21℃ 湿度：50%時

※2 9800の荷姿・重量は、主剤：ガロン缶、硬化剤：コート缶（混合比5：1）4.5kgセットです。

RUST-OLEUM・AEROSOL



アンチスリップ（滑り止め）

- ・コンクリート、金属、木部などに塗布可能
- ・重機のステップ、階段、デッキなどのすべり止めに役立ちます。
- ・塗布した表面に滑りにくい塗膜を作ります

容量	340 g
塗布面積	2 m ² / 本
入り数	6本 / 箱



ジンクスプレー（亜鉛メッキ補修用）

- ・純亜鉛 93%含有
- ・亜鉛メッキ鋼、鋼材、板金、フェンス等にスプレー塗装して、亜鉛めっきの様な性能を有する最高の防錆性能が得られます。

容量	454 g
塗布面積	0.45～0.55（二回塗）m ² / 本
入り数	6本 / 箱

RUST-OLEUM
INTERNATIONAL

輸入元



ジャパン・アール・オー株式会社

〒240-0064

神奈川県横浜市保土ヶ谷区峰岡町 1-3-4 新見ビル

TEL:045-744-8940 FAX:045-744-8941

E-mail : info@jro-yo.co.jp



代理店